



GORE® 过滤产品

能源行业

工程实例

戈尔®滤必达™催化滤袋-日本福井县 城市生活垃圾焚烧厂

挑战

福井县（日本）当地政府需要对其生活垃圾焚烧厂进行改造，以简化操作并降低成本。改造工厂的关键因素是可以替换其现有污染控制单元（现有单元使用带辅助消防系统的活性炭固定床），以减少焚烧后二噁英/呋喃排放量。

解决方案

考虑到可以降低拥有成本，简化维护和操作过程，客户决定在改造工厂中实施戈尔®滤必达™催化滤袋技术。1号处理线（2016年5月）和2号处理线（2016年9月）已安装该滤袋并成功投入使用。

结果

戈尔®滤必达™催化滤袋能够在袋式除尘器中分解99.8%的二噁英/呋喃。与工厂原有的活性炭系统相比，该滤袋还有助于使上游SNCR系统产生的氨逃逸减少67%，因为滤必达™系统可以将氮氧化物和氨气转化为氮气和水蒸气，使烟囱排放更加清洁。



数据栏

应用	城市生活垃圾焚烧厂
工厂能力	生产速率： 2条处理线，处理量28吨/16小时
烟气流量	23,000 Nm ³ /hr
工作温度	190 °C
总过滤面积	487 m ² /线
压差	1500 Pa
过滤材料	戈尔®滤必达™催化滤袋

仅限工业用途。不适用于食品、药品、化妆品或医疗设备等制造、加工或包装作业。

GORE及其设计是W. L. Gore & Associates（戈尔公司）的注册商标。© 2018 W. L. Gore & Associates, Inc.

戈尔（深圳）有限公司上海分公司

地址：中国上海市南京西路1468号中欣大厦43楼 邮编：200040

电话：86-21 5172 8299 • 传真：86-21 6247 9199

电邮：info_china@wlgore.com

gore.com.cn/filterbag

