



# GORE® 过滤产品

IDF案例记录

## 生活垃圾处理项目

### 挑战

该生活垃圾焚烧厂位于著名旅游城市，属于中国大型国有环保企业投资的国内第一批著名的现代化生活垃圾焚烧厂，同时也是国内第一家使用戈尔® Superflex®产品的企业。自2004年建厂以来使用戈尔® Superflex®滤袋已9.5年。近十年来，戈尔® Superflex®滤袋在该厂持续成功应用。随着时间的推移，二恶英排放标准变得愈加严格，这也使工厂不得不考虑更换现有滤袋以求达标。然而，戈尔的先进技术帮助该工厂无需更换滤袋便可实现排放达标，为工厂节省了安装成本，避免了因更换滤袋而停工造成的经济损失。在该批滤袋使用寿命终止时，该工厂选择继续与戈尔合作，针对GB18485-2014标准的颁布，于2013年成为第一个引进戈尔的PCDD/F二恶英催化技术的中国生活垃圾焚烧企业。

### 解决方案

将原有的戈尔® Superflex®滤袋更换为戈尔公司提供Remedia®二恶英催化滤袋，分别于2013年及2014年分次完成，无需额外增加成本，即可完成系统优化升级，满足新的二恶英排放要求。

### 效益

- PCDD/F 二恶英指标均低于0.1 ng TEQ/Nm<sup>3</sup>的欧标，所以基于成本节约角度，不再要求喷射活性炭。
- 因更换滤袋时间极短，可在不停炉影响生产的情况下实现提标处理，同时不需要改造现有生产线的设备。
- 粉尘排放协同达到10 mg/Nm<sup>3</sup>的欧标。
- 更换前后压降不发生变化。维护周期变长，大大提高了生产效率。
- 如果结合活性炭喷射，排放可达到0.01 ng TEQ/Nm<sup>3</sup>以下，这也使其能够成为PCDD/F的“蓝色焚烧厂”样板工程。



### 数据栏

应用:	生活垃圾焚烧
流程:	干法脱酸工艺
生产规模/生产速率:	150吨/天
气体流量:	60,000 Am <sup>3</sup> /hr
工作温度:	170~230 °C
总过滤面积:	1400 m <sup>2</sup> (每条线)
二恶英排放浓度:	<0.023 ng TEQ/Nm <sup>3</sup> (三条线平均值)
压差:	<1200 Pa
过滤材料:	戈尔® REMEDIA®催化过滤滤袋

仅限工业用途。不适用于食品、药品、化妆品或医疗设备等制造、加工或包装作业。

GORE及其设计是W. L. Gore & Associates (戈尔公司)的注册商标。 © 2016 W. L. Gore & Associates, Inc.

戈尔工业品贸易(上海)有限公司

地址: 中国上海市南京西路1468号中欣大厦43楼 邮编: 200040

电话: 86-21 5172 8299 • 传真: 86-21 6247 9199

电邮: info\_china@wlgore.com

[gore.com/filterbag](http://gore.com/filterbag)

